

# 关于《新疆昆仑雷士农业科技有限公司有机肥、复混肥、滴灌肥技术升级改造项目》 拟作出的建设项目环境影响评价文件审批意见的公示

序号	项目名称	建设单位	环境影响评价机构	项目概况	主要环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施	公众参与情况	建设单位或地方政府所作出的相关环境保护措施承诺文件（链接）
1	新疆昆仑雷士农业科技有限公司有机肥、复混肥、滴灌肥技术升级改造项目	新疆昆仑雷士农业科技有限公司	新疆昂熠环境科技有限责任公司	本项目位于第十四师昆玉市昆玉经济技术开发区昆山大道2号新疆昆仑雷士农业科技有限公司现有厂区内，建设内容：①保持全厂总产能14万t/a的基础上调整产品结构：有机肥5万t/a调整为有机肥3万t/a、生物有机肥1.5万t/a、复合微生物肥0.5万t/a，粉剂水溶肥（粉剂滴灌肥）1万t/a调整为粉剂水溶肥	<p><b>（一）严格落实大气污染防治措施。</b>施工期仅开展设备搬运、安装作业，施工场地为厂区原有硬化地面，清扫产生扬尘采取洒水降尘。施工周期短、废气产生量小，通过车间阻隔、洒水减少无组织扬尘扩散。运营期：团粒型复混肥生产线：投料、搅拌、破碎粉尘增设6#袋式除尘器+DA027排气筒。杂质筛、一筛、冷却粉尘采用“旋风除尘器+3#袋式除尘器”经DA019排放。分料、造粒、烘干、燃气废气在原有2#袋式除尘器后端新增喷淋塔+除雾器，整套设施处理后由DA018排放。天然气热风炉配套低氮燃烧器，排放需满足《兵团工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（兵环发[2019]139号）限值。粉剂水溶肥生产线：投料破碎粉尘配1#袋式除尘器经DA017排放。筛分、搅拌、包装新增5#袋式除尘器，废气通过DA023排放，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2。有机肥生产线：发酵恶臭废气新增2#生物滴滤塔，DA026排气筒排放。投料粉尘配套4#袋式除尘器DA022。冷却粉尘增设9#袋式除尘器DA021。烘干及热风炉燃烧废气淘汰原有“旋风除尘器+重力沉降室”，升级为除雾器+8#袋式除尘器+1#生物滴滤塔，经DA020排放，同步去除颗粒物、氨、硫化氢。液体水溶肥生产线：投料粉尘新增7#袋式除尘器，配套15m高DA025排气筒。采暖燃气锅炉安装低氮燃烧器，烟气经12mDA024排气筒排放，执行</p>	/	无

			<p>0.8 万 t/a、掺混型复混肥 0.2 万 t/a, 团粒型复混肥 5 万 t/a 和液体水溶肥(液体滴灌肥) 3 万 t/a 保持不变。②根据产品的需要相应调整原辅材料种类及用量。③根据生产需要增加部分设备: 团粒型复混肥生产线增加 1 台搅拌机、2 台粉碎机、2 台筛分设备, 液体水溶肥增加 1 台灌装机。④对全厂各生产线环保设施进行优化。项目总投资 90 万元, 其中环保投资 20 万元, 占总投资的 22.2%。</p>	<p>《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)表 2。两处食堂油烟分别配套油烟净化器, 净化效率 <math>\geq 80\%</math>, 废气高出屋顶排放, 满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型标准。无组织废气管控: 全生产车间密闭阻隔、常态化洒水降尘。羊粪堆存投加生物除臭剂削减氨、硫化氢。粉状原辅材料密闭堆放, 装卸同步洒水抑尘。未收集废气经车间阻隔(除尘效率 60%)、洒水降尘(除尘效率 74%)双层削减。厂界氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93), 颗粒物需满足 GB16297-1996 无组织限值。</p> <p>(二) 严格落实水污染防治措施。施工期人员少量生活污水依托厂区化粪池预处理后接入市政污水管网。施工清扫废水就地洒水抑尘回用。运营期生产废水闭路回用: 喷淋废水(6m<sup>3</sup>/a)全部回用于团粒型复混肥搅拌。生物滴滤塔废水(3m<sup>3</sup>/a)回用于有机肥造粒。设备清洗废水(42m<sup>3</sup>/a)回用液体水溶肥生产线。湿法搅拌、冷凝、降尘、绿化用水蒸发或进入产品, 不外排。外排废水处置: 锅炉排污水(85.2m<sup>3</sup>/a)、食堂废水、生活污水(1230m<sup>3</sup>/a)经化粪池预处理, 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996, 含 1999 年修改单)三级标准后, 通过市政管网排入经开区污水处理厂深度处理。一般防渗区(生产车间、库房、锅炉房、化粪池): 抗渗混凝土防渗, 渗透系数 <math>\leq 1 \times 10^{-7}</math>cm/s。重点防渗区(危废库、实验室、事故水池): 抗渗混凝土+HDPE 膜防渗, 渗透系数 <math>\leq 10^{-10}</math>cm/s, 等效不低于 6m 厚黏土层防渗效果。</p> <p>(三) 严格落实噪声污染防治措施。施工期依托现有厂房墙体隔声, 合理压缩高噪声作业时长。运营期新增搅拌机、粉碎机、筛分机、灌装机、废气风机等噪声源全部配套基础减振。高噪声设备封闭布置于车间内, 利用建筑墙体隔声。热风炉、风机加装消声装置。依靠厂区距离衰减进一步降噪, 厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。</p> <p>(四) 严格落实固体废物污染防治措施。施工期施工清扫垃圾、设备安装</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>废料统一收集，委托当地环卫部门清运，不得随意堆存。运营期一般工业固废，除尘系统收集粉尘全部回用于各生产线。废布袋、废包装材料外售综合利用。生物滴滤塔填料由厂家回收。固废存放于 50 m<sup>2</sup>一般固废暂存区，分区堆放、防渗、张贴标识。危险废物：废润滑油、废润滑油桶、实验室危废密闭储存于 20 m<sup>2</sup>封闭式危废库，地面重点防渗、规范设置警示标识。危废年产生量约 1.4t，每年至少转运 1 次，委托具备危废处置资质单位处置。生活固废：厂区生活垃圾分类收集，环卫定期清运。餐厨垃圾单独收集，委托有资质单位处置。</p> <p><b>(五) 严格落实生态环境保护措施。</b>运营期羊粪原料密闭存放于发酵车间，杜绝露天堆放起尘。厂区持续落实洒水降尘制度，空地做好抑尘管控，减少大风浮尘、扬尘产生，降低风沙生态影响。</p> <p><b>(六) 严格落实环境风险防范措施。</b>储存管控：硫酸铵、天然气、润滑油分区独立存放，库房通风控温 &lt; 35℃，配套防火、防雨、防渗、防爆设施，厂区全域设置禁火警示标识。本项目 Q 值 10 &lt; Q &lt; 100，风险潜势 II 级，三级风险评价。设施保障：废气治理设施配备备用风机及备件，定期检修，杜绝事故非正常排放。配套应急事故池，收集泄漏、火灾冲洗废水。人员物资：操作人员持证上岗，定期开展环保、应急培训。厂区配齐防毒面具、消防器材、急救药品、应急照明，保障疏散通道畅通。编制突发环境事件应急预案并定期组织演练，全面降低环境事故发生概率。</p>		
--	--	--	--	--	--	--